



KITGLUE – GLAXSBM 1:1

Descrizione / Description

Colla trasparente a base RES-GLAXS BM in pasta tixotropica verticale. Utilizzata per stuccare e incollare in modo sicuro e duraturo marmi, pietre, graniti, quarzo, ceramica e metallo.

Il prodotto viene fornito con la parte B sottoforma di liquido viscoso.

Idoneo per l'uso esterno e interno con zero ingiallimento al sole.

超透明膠水，採用 RES-GLAXS BM 製成，呈觸變膏狀。適用於安全牢固地修補和粘合大理石、石材、花崗岩、石英、陶瓷和金屬。

B部分是粘稠液體。

適用於戶外和室內應用，戶外零黃變。

Conservare il prodotto nei contenitori originali. Negli impianti di dosaggio automatici, va evitato il contatto con parti metalliche di rame, ottone e leghe similari che possono arrugginire.

Usare acciaio inox oppure plastiche resistenti a liquidi corrosivi, non usare mai PVC. Prelevare dai contenitori le quantità necessarie, IN PESO, dei due componenti A e B nel rapporto indicato. Miscelare energicamente e procedere all'utilizzo. La Parte B indurisce all'aria, evitare il contatto prolungato. Chiudere sempre i contenitori e pulire bene i rubinetti. Durante la miscelazione usare attrezzi puliti. Se necessario aggiungere colori e pigmenti. Accertarsi che il materiale su cui sarà applicata la colla sia completamente asciutto e pulito. Nel caso di dosatori automatici suggeriamo di controllare la dose giornalmente.

Per la pulizia della attrezzatura utilizzare solventi non grassi, tipo acetone e acetato di butile. Non usare acqua o alcool.

Usare sempre guanti e occhiali protettivi durante l'uso, comunque leggere la relativa scheda di sicurezza parte A e B.

Chiudere bene i contenitori dopo l'uso, evitare il contatto prolungato con l'aria, umidità e luce.

膠泥和固化劑必須保存在原來的罐子/罐中。對於自動計量泵，應避免與銅、黃銅或類似金屬製成的金屬接觸，以免生鏽。避免使用 PVC 製成的塑料，僅使用耐腐蝕性液體的塑料。從兩個容器 A 和 B 中取出兩種組分重量所示的所需量。將 2 部分 A+B 充分混合併繼續使用。混合過程中使用乾淨的工具。確保待用樹脂處理的大理石完全乾燥且清潔。如果是自動計量泵，我們建議每天驗證比例。為了清潔工具，我們建議使用芳香族和輕質溶劑，例如丙酮和乙酸丁酯。使用產品時請佩戴安全手套和安全眼鏡，但請參閱 A 部分和 B 部分的安全數據表。使用後請關閉容器並避免長時間暴露在空氣中。

* Ai sensi della normativa europea vigente, il mastice è stato prodotto utilizzando materie prime approvate per la fabbricazione di oggetti e manufatti che possono venire in contatto i prodotti alimentari.

In conformità al d.lgs. n. 29/2017, Tenax S.p.A. ha effettuato, presso il SUAP di competenza, la comunicazione di registrazione per la produzione di resine epossidiche applicabili su materiali

lapidei e oggetti destinati a venire a contatto



Tenax Aderisce a parametri LEED ed è socio ordinario del Green Building Council d'Italia, che opera nell'ambito della progettazione e costruzione di edifici eco compatibili
Tenax follows LEED's certification parameters and is an ordinary member of the "Italian Green Building Council", that verifies that a building project meets the highest green building and performance measures



con alimenti (MOCA).

* Mastic approved for food contact. According to European legislation, the resin has been produced using raw materials approved for the manufacture of objects and products that can come into contact with food products. In compliance with Legislative Decree no. 29/2017, Tenax S.p.A. has the registration, at the competent SUAP, for the production of epoxy resins suitable on stone materials and objects intended to come in contact with food (MOCA).

DATI TECNICI	
Viscosità parte A cps 25°C	Pasta tixotropica
Viscosità parte B cps 25°C	5000 - 6000
Densità parte A / parte B a 25°C gr/cm ³	1.1 / 1.17
Dosaggio Indurente	100+100
Tempo di gel in massa 25°C	8-10 min
Tempo di lavorabilità a 25°C (tempo minimo per lucidatura e taglio)	Circa 3h
Durezza ShoreD ASTM D 2240	70-75
Test ingiallimento in cella climatica Qsun (ASTM D904) 1 anno outdoor (luce + pioggia + shock termico)	Zero ingiallimento
Temperatura minima di reazione	+10°C
Temperatura minima utilizzo dopo indurimento	-25°C
Temperatura massima utilizzo dopo indurimento	+60°C
Adesione su marmo dopo 3h / dopo PC	9-14 / 12-14 MPa
Adesione su granito dopo 3h / dopo PC	5-7 / 6-8 MPa
Adesione su quarzo dopo 3h / dopo PC	12-18 / 16-18 MPa
Adesione su ceramica dopo 3h / dopo PC	12-14 / 20-22 MPa
Adesione su acciaio lucido dopo 3h / dopo PC	5-6 / 5-6 MPa

TECHNICAL DATA	
A 部分粘度 cps 25°C	觸變膏體
B 部分粘度 cps 25°C	5000 - 6000
25°C 時 A 部分/B 部分的密度 gr/cm ³	1.1 / 1.17
固化劑混合比例	100+100
25°C 時批量凝膠時間	8-10 min
25°C 工作時間 (拋光或切割時間)	大約。3小時
肖氏硬度 D ASTM D 2240	70-75
Qsun氣候室黃變測試, (ASTM D904), 1年戶外條件, 光+雨+熱衝擊	零黃變
最低反應溫度	+10°C
硬化後最低使用溫度	-25°C
硬化後最高使用溫度	+60°C
3小時後大理石上的附著力/PC後	9-14 / 12-14 MPa
3小時後/PC後在花崗岩上的附著力	5-7 / 6-8 MPa
3小時後/PC後石英上的附著力	12-18 / 16-18 MPa
3小時後陶瓷上的附著力/PC後	12-14 / 20-22 MPa
拋光鋼上 3 小時後/PC 後的附著力	5-6 / 5-6 MPa

Tempo di Stoccaggio / Shelf life

Nelle normali condizioni di uso e lavoro, il prodotto ben conservato tra 18-25°C lontano da fonti di calore, umidità e luce diretta del sole e nei contenitori originali chiusi e non utilizzati, viene garantito 1 anno. Il prodotto teme il gelo.

在 18-25°C 的正常條件下，產品可保存至少 1 年，遠離熱源、濕氣和陽光，並存放在未使用且密閉的原始容器中。避免結冰條件。

Misure di sicurezza / Safety rules

Resina e indurente sono prodotti chimici. Prima dell'utilizzo si raccomanda di leggere le schede di sicurezza e le indicazioni di sicurezza riportate sui barattoli/fusti.

樹脂和固化劑屬於化學產品，使用前請閱讀安全數據表以及罐/桶標籤上寫的規則。

La presente scheda tecnica è un documento informativo compilato in buona fede. Le informazioni in essa contenute sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze, ma devono essere considerate alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento, etc.). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, dato che l'applicazione, l'uso e la lavorazione dei nostri prodotti e del prodotto finale da parte del cliente sono al di fuori nostro controllo e quindi totalmente sotto la responsabilità del cliente. Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esservi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito e responsabilità dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto così come è suo obbligo verificare che l'utilizzo dei nostri prodotti sia conforme alle leggi, norme, disposizioni e brevetti vigenti. Queste informazioni non vanno intese come un'autorizzazione né intendono violare o incoraggiare la violazione di qualsiasi brevetto. I dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti.

This Datasheet is an information document drawn up in good faith. The information herein is based on tests carried out in our labs and is correct on the basis of our experience, but must be considered only as indicative because of the nature of the product whose behaviour varies with the minimal change in the surrounding conditions (environmental parameters, materials it comes into contact with, storage and ageing methods, etc.) For this reason, the information herein, even if based on our best knowledge, is no guarantee for the user since the customer's application, use and processing of our products and of the final product are beyond our control and are therefore wholly the customer's responsibility. We trust the tests we carried out can be a useful indication, even if we cannot accept any responsibility with regard to the result of your processing. It is the user's responsibility and duty to perform preliminary tests on the specific application, to assess suitability to the required use as it is his/her duty to check that the use of our products complies with the current laws, regulations, provisions and patents. This information must not be considered as an authorization and is no encouragement to infringe any patent. The data can be changed without notice and must not be considered as legally meaningful.

